



P R O P I S N I K

CIPELE VISOKE ZIMSKE

PRAVOSUDNA POLICIJA



Sadržaj

1	UVOD	3
1.1	Svrha dokumenta.....	3
2	OPIS I SKICA CIPELA VISOKIH – ZIMSKIH	4
2.1	Opis cipela visokih – zimskih	4
2.2	Skica bočnog dijela cipela visokih – zimskih	6
3	MATERIJALI I UGRADBENI DIJELOVI	9
4	RAZMJERNIK VELIČINA	13
4.1	Mjere i veličine	13
5	NAČIN ODRŽAVANJA I UPOTREBE	14
6	PAKIRANJE I OZNAČAVANJE	14
7	ERGONOMSKI ZAHTJEVI	15
8	KONTROLA KVALITETE	15
9	GARANTNI ROK	16
10	OSTALI UVJETI.....	17



1 UVOD

Suvremeni svjetski trendovi razvoja novih tehnologija tehničkog tekstila, pametnih vlakana, tkanina za specijalne namjene te obuće omogućuju i ukazuju na nužnost promjena dijelova policijske odore i primjenu novih, poboljšanih materijala. S neprestanim sve većim razvojem novih tehnologija omogućeno je poboljšanje dijelova policijske odore u cijelosti. Kao rezultati novih tehnologija, a samim time i dostupnost novih materijala poboljšanih tehničkih karakteristika neophodno je praćenje trendova na svjetskom tržištu vezanih za tehnologije primjenjive u specifičnostima obavljanja poslova policijskih službenika.

1.1 Svrha dokumenta

Svrha ovog dokumenta je definiranje cjelokupnog procesa za dostizanje tražene funkcionalnosti i kvalitete predmetnih cipela visokih – zimskih i to počevši od izgleda i svih relevantnih elemenata predmetnih cipela visokih – zimskih s konkretnim mjerama, kvalitete ugradbenih materijala te kvalitete izrade pa sve do označavanja i pakiranja robe kao i osiguranje kvalitete kontrolom ulaznih sirovina, kontrolom u tehnološkom procesu te u konačnici laboratorijska i vizualna kontrola prilikom isporuke.



2 OPIS I SKICA CIPELA VISOKIH – ZIMSKIH

2.1 Opis cipela visokih – zimskih

Cipela veličine 42 mora imati visinu gornjišta od $19,5 \pm 0,5$ cm, mjereno prema normi HRN EN ISO 20344 (6.2).

Na stražnji dio gornjišta ugrađuje se remenčić kao pomoć pri oblačenju, a istovremeno dodatno štiti cijeli petni dio od potplata do vrha cipele. Remenčić je u preklopljenom dijelu (licem remenčića uz lice cipele) gotove duljine 6 cm, a u vidljivom dijelu od vrha do potplata cipele (ili je samo u gornjem dijelu iznad pregibnog dijela cipele). Širine je 2,5 cm sve do lubnog dijela, gdje se postepeno širi na 5 cm kod gornjeg dijela potplata. Na gornjište cipele se našiva od 6 cm do 1,5 cm od gornjeg ruba cipele lice na lice, zatim se preokrene tako da se pregib poklapa sa visinom gornjišta cipele i našiva naličjem na lice cipele ispod početka (našivenog) dijela ramenčića, te u lubnom dijelu, s time da se našiva samo na kožu gornjišta cipele. Remenčić nije našiven na petni pregib, već samo prelazi preko njega. Podstavljen je čvrstom nerastezljivom trakom, koja je u predijelu omče prošivena samo uz remenčić.

U stražnjem dijelu gornjišta izrađuje se petni pregib koji sprečava žuljanje pri hodanju. Petni pregib izrađuje se od nešto tanje i mekanije kože nego što se koristi za ostatak cipele kako bi na tome mjestu pregib bio lakši. Propuštanje vode na ovome dijelu mora biti maksimalno 0,1 g nakon 120 minuta, HRN EN ISO 20344 (6.13), a prekidna čvrstoća ugrađene kože mora biti minimalno 15 N/mm^2 . Konstrukcijski je izveden polukružno iznad lubnog dijela. Gotove je dužine 8 cm, mjereno po gornjoj liniji lubnog dijela. U najširem dijelu je 2 cm širok (kod petne linije, a ispod remenčića).

Cipela mora imati sustav cirkulacije zraka koji omogućava kruženje zraka pri svakom koraku.

Sistem vezanja može biti izveden na dva načina i to tako da se sastoji:

1. Tri (3) para tekstilnih traka, jednog (1) para zanki (pritezača vezica) i dva (2) para rinčica po cipeli - skica 3 ili
2. Pet (5) pari alkica i jednog (1) para zanki (pritezača vezica) – skica 1 i skica 2.

Vezice su od poliestera dužine 140 do 170 cm (veličina 42) u crnoj boji.

Alkice, zanke i rinčice ne smiju otpuštati boju i moraju biti zaštićene od korozije.

Alkice i zanke ne smiju biti pričvršćene kroz podstavu.

Cipele se izrađuju u antistatičnoj izvedbi ugradnjom antistatične trake i potplata koji to omogućuje.

Dijelovi gornjišta spojeni su, te prošiveni dvorednim funkcionalnim šavovima, sintetičkim koncem (poliamid ili poliester) finoće 20/3 do 40/3 Nm crne boje, sa 3,0 do 3,5 uboda/1 cm.



Cipela visoka – zimska mora imati dobar oslonac za petu i rist koji sprečava klizanje stopala naprijed i pruža dovoljno prostora za prste. U dijelu rista cipela konstrukcijski mora imati dovoljno prostora bez stvaranja nabora u dijelu pregiba prstiju.

Lice gornjišta cipele visoke – zimske izrađeno je od goveđe kože prve klase, vodoodbojne, glatke, u crnoj boji. Svi materijali na licu: koža, konac i vezice moraju biti vodoodbojni.

Gornjište je ispunjeno rupičastom spužvom.

Ugrađena koža mora biti bez oštećenja i nejednoličnosti boje.

Cipela je opremljena četveroslojnom podstavom sa membranom, koja osigurava prozračnost i vodonepropusnost. Šavovi laminirane podstave osiguravaju se trakom za varenje.

Za poboljšanje prozračnosti podstava kragne i završetak podstave jezika izrađuju se od tekstila visoke paropropusnosti, koji je u gornjem dijelu obrubljen sa kožom lica, a srednje je visine 50 mm.

Podstava je u stražnjem dijelu od netkanog tekstila. Netkani tekstil se ugrađuje od ruba temeljne tabanice sve do prozračnog tekstila kragne s time da se našiva na laminiranu podstavu.

Jezik je anatomski oblikovan i podstavljen spužvom. Da se izbjegne klizanje jezika izrađuje se fiksiranje jezika čičak trakom za tijelo cipele. Pozicija čičak trake je 3 cm od gornjeg ruba jezika, sa strane. Dimenzije čičak trake su 2x2 cm.

Jezik je zatvoren do zanki sa donje strane cipele. Gornji dio jezika sa lica se izrađuje od iste goveđe kože kao i u gornjištu cipele, dok je donji (zatvoreni) dio i pregib jezika od iste kože kao i u petnom pregibu. Jezik je u donjem dijelu podstavljen laminiranom podstavom koja, kao i u gornjem dijelu, ima ispunu od sintetičke spužve.

Uložna tabanica izrađuje se iz višeslojnog materijala, anatomski profilirana sa mogućnošću vađenja (prozračivanja) i pranja do 30 °C. Prvi (gornji) sloj izrađen je od sintetičkih vlakana otpornih na habanje, a donji sloj treba imati svojstvo upijanja vode i funkciju amortizacije.

Kako bi se znoj što brže prenosio sa uložne tabanice na temeljnu tabanicu, odnosno kako bi se temeljna tabanica što brže osušila u tijeku ne nošenja cipele niti uložna niti temeljna tabanica ne smiju biti prekrivene vodonepropusnom membranom.

Izrada potplata i spoj sa gornjim dijelom izveden je ljepljenim sistemom.

Potplat se sastoji od gumenog nagaznog potplata sa PU međupotplatom. Potplat je uljno-naftno otporan i protuklizni SRC.

Prikazane dimenzije odnose se na cipelu veličine 42.



2.2 Skica bočnog dijela cipela visokih – zimskih



Skica 1



Skica 2



Skica 3

Skice su približan izgled cipela.



3 MATERIJALI I UGRADBENI DIJELOVI

Cipela u skladu sa HRN EN ISO 20344:2007, HRN EN ISO 20347:2007

Red br.	NAZIV DIJELA – PROPISANI MATERIJALI I METODE ISPITIVANJA	PROPISANI ZAHTJEVI
3.1	VANJSKI MATERIJAL (LICE): oglavak, sarice, nalošci, kragna, gornji dio jezika i lubni dio	
	Goveđa koža, vodoodbojna, glatka, crne boje	
	Debljina: HRN EN ISO 2589	1,8 - 2,5 mm
	Postojanost boje na suho i mokro trenje: (min) HRN EN ISO 11640	suho 50 x 4/4 mokro 20 x 4/3-4
	Prekidna čvrstoća: HRN EN ISO 20344 (6.4); HRN EN ISO 3376	$\geq 15 \text{ N/mm}^2$
	Čvrstoća na daljnje kidanje: HRN EN ISO 20344 (6.3); HRN EN ISO 3377-2	$\geq 200 \text{ N}$
	Propusnost H ₂ O pare: HRN EN ISO 20344 (6.6) Koeficijent H ₂ O pare: HRN EN ISO 20344 (6.8)	$\geq 3,5 \text{ mg}/(\text{cm}^2 \cdot \text{h})$ $\geq 30 \text{ mg}/\text{cm}^2$
	Vrijeme propuštanja vode: HRN EN ISO 5403	$\geq 180 \text{ min}$
	Propuštanje vode: HRN EN ISO 20344 (6.13); HRN EN ISO 5403	nakon 180 min. $\leq 0,1\text{g}$
	Upijanje vode: HRN EN ISO 20344 (6.13); HRN EN ISO 5403	nakon 180 min. $\leq 20 \%$
	pH vrijednost: (pH < 4,0 razlika mora biti < 0,7) HRN EN ISO 20344 (6.9); HRN EN ISO 4045	$\geq 3,2 \text{ pH}$
Sadržaj kroma (VI): HRN EN ISO 20344 (6.11); HRN EN ISO 17075	Cr (VI) ne smije biti detektiran (< 10 mg/kg)	
3.2	VANJSKI MATERIJAL (LICE): donji dio (i pregib) jezika i petni pregib	
	Goveđa koža, napa, dezen riža, presjek probojan, vodoodbojna, crne boje	
	Debljina: HRN EN ISO 2589	0,9 - 1,5 mm
	Postojanost boje na suho i mokro trenje: (min) HRN EN ISO 11640	suho 50 x 4/4 mokro 20 x 4/3-4
	Prekidna čvrstoća: HRN EN ISO 20344 (6.4); HRN EN ISO 3376	$\geq 15 \text{ N/mm}^2$
	Čvrstoća na daljnje kidanje: HRN EN ISO 20344 (6.3); HRN EN ISO 3377-2	$\geq 40 \text{ N}$
	Vrijeme propuštanja vode: HRN EN ISO 5403	$\geq 120 \text{ min}$
Propuštanje vode: HRN EN ISO 20344 (6.13); HRN EN ISO 5403	nakon 120 min. $\leq 0,1\text{g}$	



Propisnik za cipele visoke zimske

	Upijanje vode: HRN EN ISO 20344 (6.13); HRN EN ISO 5403	nakon 120 min. ≤ 30 %
	pH vrijednost: (pH < 4,0 razlika mora biti < 0,7) HRN EN ISO 20344 (6.9); HRN EN ISO 4045	≥ 3,2 pH
	Sadržaj kroma (VI): HRN EN ISO 20344 (6.11); HRN EN ISO 17075	Cr (VI) ne smije biti detektiran (< 10 mg/kg)
3.3	PODSTAVA: 4-SLOJNI LAMINIRANI MATERIJAL SA MEMBRANOM	
	Sirovinski sastav:	
	1. sloj: vanjski materijal (lice): <ul style="list-style-type: none">• 70% poliamid / 30% poliester ± 5% ili• 85% poliamid / 15% poliester ± 5%	
	2. sloj: 100% poliuretanska spužva ili 100% poliestersko vlakno	
	3. sloj membrana: <ul style="list-style-type: none">• 100% poliuretan ili poliester ili• 100% PTFE	
	4. sloj: naličje: 100% poliamidno ili poliestersko vlakno	
	Debljina: (pri tlaku od 2 kPa) HRN EN ISO 9863-1, postupak A	0,7-3,0 mm
	Površinska masa: HRN EN ISO 2286-2	270-400 g/m ²
	Čvrstoća na daljnje kidanje: HRN EN ISO 20344(6.3); HRN EN ISO 4674-1, metoda B	≥ 35 N
	Otpornost na trljanje HRN EN ISO 105-X12	≥ 4
	Propusnost H ₂ O pare: HRN EN ISO 20344 (6.6)	≥ 3,5 mg/cm ² /h
	Koeficijent H ₂ O pare: HRN EN ISO 20344 (6.8)	≥ 30 mg/cm ²
	Otpornost na habanje: (ciklusi bez rupica) HRN EN ISO 20344 (6.12)	suho: ≥ 50000 ciklusa mokro: ≥ 20000 ciklusa
	Otpornost podstave na propuštanje vode: HRN EN 20811	≥ 20 000 Pa
3.4	PODSTAVNI MATERIJAL: gornji dio jezika i sarica (kragna)– prozračni tekstil, crne boje	
	Sirovinski sastav: (kvalitativno)	100 % poliester
	Debljina: (pri tlaku od 2 kPa) HRN EN ISO 9863-1, postupak A	1,1 – 3,2 mm
	Površinska masa: HRN EN 12127	200 - 340 g/m ²
	Čvrstoća na daljnje kidanje: HRN EN ISO 20344(6.3); HRN EN ISO 4674-1, metoda B	≥ 25 N
	Otpornost na trljanje: HRN EN ISO 105-X12	≥ 4



Propisnik za cipele visoke zimske

	Otpornost na habanje: (ciklusi bez rupica) HRN EN ISO 12947-2, HRN EN 13520	suho: ≥ 50000 ciklusa mokro: ≥ 20000 ciklusa
3.5	PODSTAVNI MATERIJAL: lubni dio, tekstilno – sintetski kompozit	
	Debljina: (pri tlaku od 2 kPa) HRN EN ISO 9863-1, postupak A	0,8 – 1,4 mm
	Površinska masa: HRN EN 12127	250-450 g/m ²
	Čvrstoća na daljnje kidanje: HRN EN ISO 20344 (6.3); HRN EN ISO 4674-1, metoda B	≥ 25 N
	Otpornost na trljanje: HRN EN ISO 105-X12	≥ 4
	Otpornost na habanje: (ciklusi bez rupica) HRN EN ISO 12947-2, HRN EN 13520	suho: $\geq 50\ 000$ ciklusa mokro: $\geq 20\ 000$ ciklusa
3.6	ISPUNA KRAGNE: kompaktna sintetička spužva HRN EN ISO 20344 (7.1)	debljine: 4,0-8,0 mm
	ISPUNA SARICA: kompaktna sintetička spužva HRN EN ISO 20344 (7.1)	debljine: 4,0-8,0 mm
	ISPUNA JEZIKA: kompaktna sintetička spužva HRN EN ISO 20344 (7.1)	debljine: 4,0-8,0 mm
	TVRDA KAPICA: termoaktivirajući polimerizat HRN EN ISO 20344 (7.1)	debljine: 0,6-1,2 mm
	TVRDI LUB: termoaktivirajući polimerizat ili konit oblikovan, gornji rubovi skošeni, HRN EN ISO 20344 (7.1)	srednje debljine: 0,9-1,8 mm
3.7	ULOŽNA TABANICA: višeslojna, mobilna, periva do 30°C, anatomski oblikovana, netkana tekstilija sa upijajućim slojem	
	Debljina: HRN EN ISO 20344 (7.1)	2,5 – 4,5 mm
	Otpornost na habanje (ciklusi bez rupica) HRN EN ISO 20344 (6.12)	suho: ≥ 25600 ciklusa mokro: ≥ 12800 ciklusa
	Upijanje vode: HRN EN ISO 20344 (7.2); HRN EN 12746, metoda B	≥ 240 mg/cm ²
Otpuštanja vode: HRN EN ISO 20344 (7.2); HRN EN 12746, metoda B	≥ 90 %	
3.8	TEMELJNA TABANICA: višeslojna, tekstilno – sintetski kompozit	
	Debljina: HRN EN ISO 20344 (7.1)	2,0 – 4,0 mm
	Upijanje vode: HRN EN ISO 20344 (7.2); HRN EN 12746, metoda B	≥ 130 mg/cm ²
Otpuštanja vode: HRN EN ISO 20344 (7.2); HRN EN 12746, metoda B	≥ 80 %	
3.9	POTPLAT: dvoslojni, crne boje, PU/GUMA	
	Nosivi sloj – poliuretan Habajući sloj – guma sa profilima	
	Debljina (d ₁): HRN EN ISO 20344 (8.1)	8 – 19 mm
	Debljina (d ₂): HRN EN ISO 20344 (8.1)	5 – 7 mm



Propisnik za cipele visoke zimske

	Čvrstoća na daljnje kidanje: guma HRN EN ISO 20344 (8.2)	≥ 10 kN/m
	Otpornost na habanje: guma, gustoće $\geq 0,9$ g/cm ³ HRN EN ISO 20344 (8.3); HRN ISO 4649, metoda A	≤ 150 mm ³
	Otpornost na benzin i ulje: HRN EN ISO 20344 (8.6); HRN ISO 1817	≤ 6 %
	Otpornost potplata na savijanje (30000 ciklusa savijanja): HRN EN ISO 20344 (8.4)	$\leq 2,5$ mm
3.10	VEZICE: vodoodbojne, čvrsto pletene, crne Kombinacija prirodnih i sintetičkih vlakana ili sintetička vlakna (100% poliester)	
	Debljina: HRN EN ISO 20344 (7.1)	4,0-5,0 mm
	Težina:	$\geq 6,0$ g/m
	Prekidna sila: ISO 2023, dodatak C	≥ 800 N
	Prekidno istezanje: ISO 2023, dodatak C	≤ 60 %
	Dužina:	vel. 42: 140 – 170 cm
3.11	VISINA CIPELA:	
	Za veličinu 42: HRN EN ISO 20344 (6.2)	$19,5 \pm 0,5$ cm
3.12	KONSTRUKCIJA I TEHNOLOGIJA IZRADE	
	Vodootpornost (koraci) HRN EN ISO 20344 (5.15.1)	Ukupno prodiranje vode nakon 200 prolaza ≤ 3 cm ²
	Otpornost cipela na proklizavanje HRN EN ISO 20344 (5.18.1)	SRA
	Otpornost na dodirnu toplinu HRN EN ISO 20344 (8.7)	zadovoljava
	Izrada podstave	sastavi podstave vareni vodonepropusnom trakom
	Čvrstoća povezanosti gornjišta i potplata HRN EN ISO 20344, (5.2)	≥ 4 N/mm
	Apsorpcija energije u području pete, (J): HRN EN ISO 20344, (5.14)	≥ 35 J
	Antistatičnost obuće HRN EN ISO 20344 (5.10)	$10^5 - 10^9$ Ω
	Izolacija od hladnoće cijelog donjišta: HRN EN ISO 20344 (5.13)	smanjenje temperature na gornjoj površini tabanice ≤ 10 °C
	Toplinska izolacija cijelog donjišta: HRN EN ISO 20344 (5.12) -(Th _p =150°C / t ₁ =20' minuta/ t ₂ =20' minuta)	Povećanje temperature na gornjoj površini tabanice ≤ 22 °C
	Otpornost na proboj (kompletan sustav donjišta): HRN EN ISO 20344, (5.8.2)	≥ 1100 N
	Masa obuće (par veličine 42)	≤ 1650 g



4 RAZMJERNIK VELIČINA

4.1 Mjere i veličine

Cipele se izrađuju u veličinama od 35 do 50.

Duljina kalupa (mm)	233 do 233,3	240 do 242	246 do 246,7	253,3 do 255	259 do 260	266,7 do 267	272 do 273,3	280	286,7 do 288	293 do 293,3	300,6 do 301	305 do 306,7	313,3 do 314	320 do 322	326,7 do 327	333,3 do 335
Veličinski broj	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
Duljina stopala (cm)	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32						

Kalup se izrađuje u desetoj (10) širini.

Prikaz međusobnog odnosa dužinskih brojeva i pripadajućih širinskih veličina:

DUŽINSKI BROJEVI																
Dužina u F. Vel.	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
ŠIRINSKI BROJEVI ZA PRIPADAJUĆE DUŽINSKE BROJEVE (cm)																
minimum 10 šir.±1mm	23,2	23,6	23,9	24,4	24,8	25,2	25,6	25,9	26,2	26,7	27,2	27,4	27,9	28,2	28,7	28,9
maksimum 10 šir.±1mm	23,4	23,7	24,0	24,4	24,9	25,2	25,7	26,0	26,4	26,8	27,2	27,6	28,0	28,4	28,8	29,2



5 NAČIN ODRŽAVANJA I UPOTREBE

Cipele prema svojoj namijeni, koriste se u zatvorenim i otvorenim prostorima. Kožna obuća nije namijenjena za kontinuiranu upotrebu u direktnom namakanju

Uz svaki par cipela potrebno je priložiti letak sa informacijama o održavanju.

6 PAKIRANJE I OZNAČAVANJE

Svaka cipela visoka zimska mora imati trajnu i čitljivu etiketu.

Na svakoj cipeli visokoj zimskoj, na jeziku mora postojati informacija o veličinskom broju, šifri modela i godini proizvodnje.

Cipele visoke zimske moraju biti pakirane na način da budu zaštićene od izravnog utjecaja prašine i vlage, mehaničkih oštećenja prilikom transporta i skladištenja.

Svaka cipela visoka zimska se oblaže, a iznutra ispunjava bijelim papirom. Par se pakira u kartonsku kutiju.

Na bočnim stranicama kutije nalaze se podaci:

- naziv artikla,
- veličina,
- boja,
- naziv isporučitelja,

10 pari cipela visokih zimskih u kartonskim kutijama slaže se u kartonsku kutiju za transport primjerene veličine.

Kutija za transport izvana se zatvara neutralnom ljepljivom trakom, a na bočnim stranama nalaze se podaci:

- naziv artikla,
- veličina i broj komada u kutiji,
- naziv isporučitelja,
- godina proizvodnje,



7 ERGONOMSKI ZAHTJEVI

Ponuđač je dužan dostaviti uz ponudu za javnu nabavu minimalno jedan par cipela visokih zimskih (broja 43 ili 44) radi testiranja na ergonomsu prihvatljivost. Test i ocjena provodi se za:

- hodanje,
- stepenište,
- čučanje.

8 KONTROLA KVALITETE

Ponuđač je dužan prilikom dostave ponude za javnu nabavu dostaviti Ministarstvu pravosuđa sveukupnu detaljnu dokumentaciju kojom dokazuje kvalitetu ulaznih osnovnih sirovina i pomoćnog materijala (svjedodžba o kvaliteti, proizvođačke specifikacije i sl.), a osobito za bojila za tkaninu (naziv proizvođača, vrsta bojila, itd.).

Ministarstvo pravosuđa prema osobnoj procjeni može bez najave od ponuđača izuzeti primjerak osnovnih sirovina i pomoćnog materijala u cilju izvanrednog laboratorijskog ispitivanja radi usporedbe dobivene dokumentacije od ponuđača s kvalitetom izuzetih uzoraka. Izvanredno laboratorijsko ispitivanje u akreditiranim laboratorijima obavlja se o trošku isporučitelja. Kopiju dobivenog laboratorijskog nalaza Ministarstvo pravosuđa dostavit će ponuđaču.

Nakon formalnog preuzimanja robe Ministarstva pravosuđa obaviti će vizualnu kontrolu robe baziranu na uspoređivanju s ovjerenim uzorkom dostavljenim uz ponudu u pogledu veličine, (kontrola mjera – razmjernik veličina), boje i sličnih parametara.

Broj uzoraka za vizualnu kontrolu u zavisnosti od broja komada proizvoda u partiji pripremljenoj za isporuku.

Broj komada u isporuci	Broj uzoraka za pregled
do – 50	8
51 – 150	20
151 – 500	50

Osim vizualne kontrole nakon formalnog preuzimanja robe može se izvršiti i laboratorijsko ispitivanje uzorka nasumce uzetog od strane Ministarstva pravosuđa kod akreditiranog laboratorija radi provjere sukladnosti sa tehničkim uvjetima ovog propisnika. Za laboratorijsko ispitivanje uzima se:

- na svakih 100 komada jedan uzorak za isporuku do 500 komada



Propisnik za cipele visoke zimske

Laboratorijsko ispitivanje nakon uzorkovanja Ministarstvo pravosuđa poslova obaviti će akreditirani laboratoriji o trošku ponuđača. Kopiju dobivenog laboratorijskog nalaza Ministarstvo pravosuđa dostavit će ponuđaču.

Ponuđač je dužan nakon zaprimljenog laboratorijskog nalaza dostaviti Ministarstvu pravosuđa istu količinu robe u istim veličinskim brojevima kao zamjenu za robu koja je korištena u laboratorijskim ispitivanjima bez dodatnih troškova za Ministarstva pravosuđa.

Ministarstvo pravosuđa će preuzeti robu samo ako je u skladu s propisanim elementima u ovom propisniku.

9 GARANTNI ROK

Isporučitelj je dužan u roku od deset (10) radnih dana od dana prijave zamijeniti isporučenu obuću kod koje je došlo do slijedećih deformacija:

1. napuknuće potplata,
2. napuknuće alkica i zanki za vezice,
3. razdvajanje gornjišta od potplata,
4. razdvajanje dijelova gornjišta koji su spojeni šavovima.

Zamjenu je isporučitelj dužan izvršiti bez dodatnih troškova za Ministarstvo pravosuđa.

Garantni rok za navedene deformacije je 24 mjeseca od datuma isporuke na centralno skladište Ministarstva pravosuđa.



10 OSTALI UVJETI

U slučaju da predstavnici Ministarstva pravosuđa za potrebe izuzimanja uzoraka opisanih pod točkom 8 moraju putovati izvan Republike Hrvatske, isporučitelj ima obvezu snositi troškove prijevoza i smještaja za pet članova Ministarstva pravosuđa.

Ministarstvo pravosuđa ima pravo u slučaju potrebe u roku od 30 dana od zaprimanja cjelokupne količine cipela visokih zimskih zatražiti od ponuđača da izvrši zamjenu veličinskih brojeva u količini od maksimalno 1% od ukupno naručene količine cipela visokih zimskih.

Nakon što od Ministarstva pravosuđa zaprimi zahtjev za zamjenom veličinskih brojeva ponuđač ima obvezu u roku od 30 dana izvršiti traženu zamjenu cipela visokih zimskih u određenom veličinskom broju za isti model robe u drugom veličinskom broju u količini maksimalno 1% od ukupno prodane količine.

Na isporučenoj robi na bilo kojem dijelu s vanjske strane nije dozvoljeno postavljanje u cijelosti ili djelomično logotip, znak, slogan i/ili naziv proizvođača ili dobavljača.

Na područjima naličja robe koja su vidljiva prilikom nošenja također nije dozvoljeno postavljanje u cijelosti ili djelomično logotip, znak, slogan i/ili naziv proizvođača ili dobavljača.

MINISTAR

Orsat Miljenić

KLASA: 011-01/12-02/12
URBROJ: 514-07-01-03-01/1-12-20

Zagreb, _____